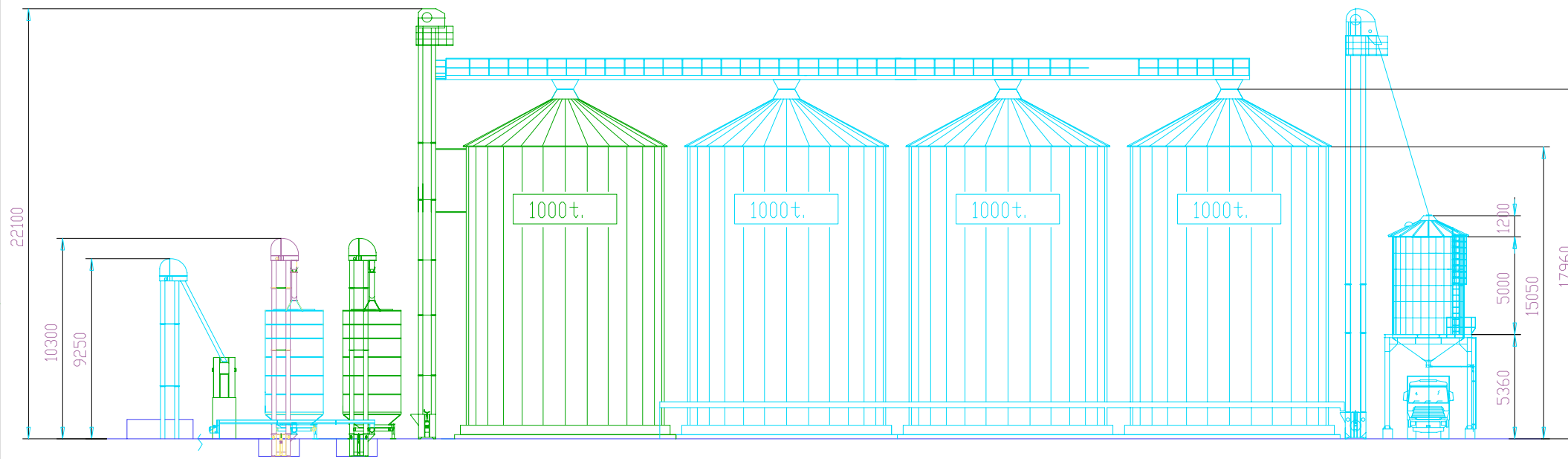
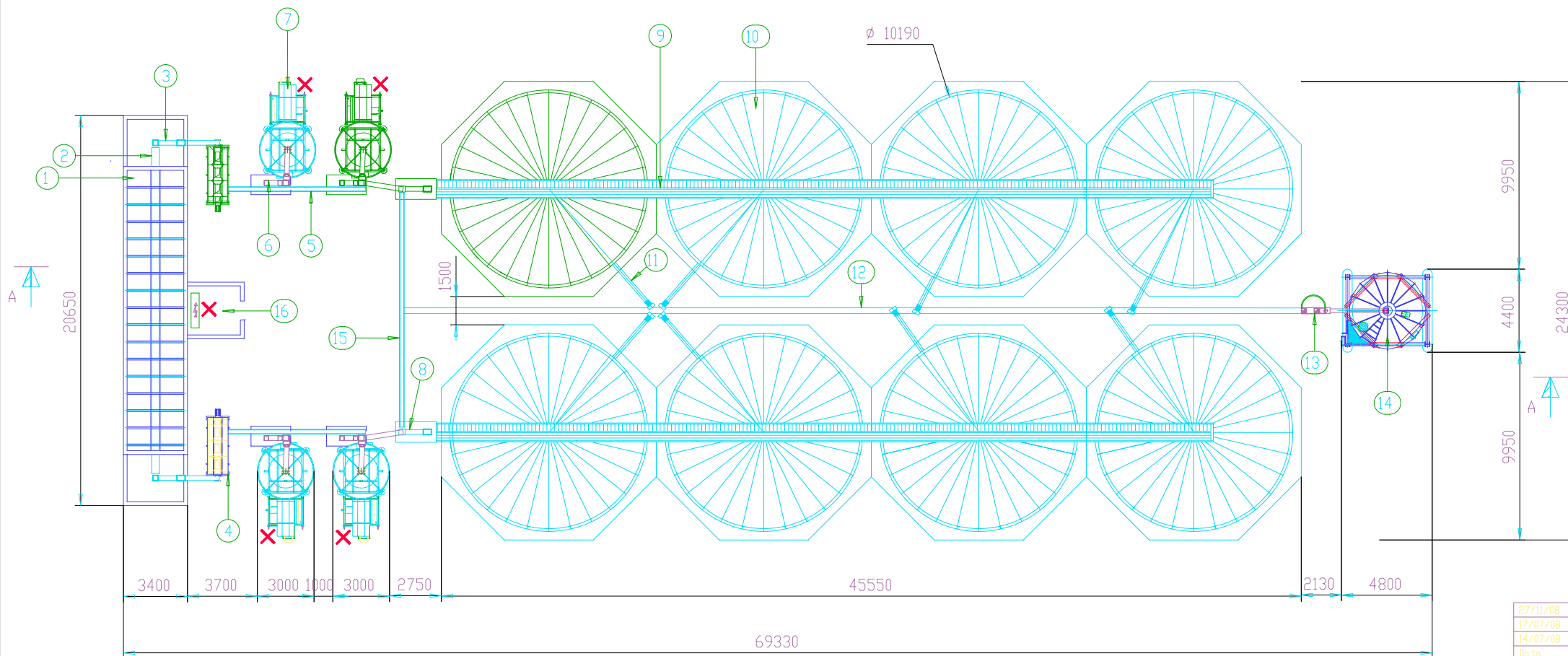


VISTA A-A



Cod.	Ref.	Q.ta	LEGENDA
1	1		FOSSA RICEZIONE CEREALE
2	1		TRASPORTATORE A CATENA CARICO PREPULITORI L=17.5m
3	2		ELEVATORI A TAZZE CARICO PREPULITORI (PORTATA 75t/h)
4	1		PREPULITORE PER CEREALE (PORTATA 75t/h)
5	1		TRASPORTATORE A COCCLEA L=7.5m
6	3		ELEVATORE PER CARICO ESSICCATOIO (PORTATA 75 t/h)
7	3		ESSICCATOIO PER CEREALE MOD. PRT250FE
8	1		ELEVATORE A TAZZE CARICO SILO (PORTATA 75t/h)
9	2		TRASPORTATORE A CATENA L=41m
10	7		SILO STOCCAGGIO CEREALE CAPACITA' 1000t
11	8		COCCLEA ESTRAZIONE CEREALE
12	1		TRASPORTATORE A CATENA L=47.5m
13	1		ELEVATORE A TAZZE CARICO SILO POLMONE
14	2		SILO POLMONE CARICO CAMION CAPACITA' 45m <sup>3</sup>
15	1		TRASPORTATORE A COCCLEA PER RICICLO CEREALE L=12.5m
16	1		QUADRO ELETTRICO GENERALE DI COMANDO



Rev.	Data	APPROVATO	LA PRESENTE REVISIONE ANNULLA E SOSTITUISCE I PRECEDENTI DISEGNI
02	27/11/08	G.BONOTTO	
QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA:			ISO 2768-__
RUGOSITA' Ra in $\mu$ m:			SMUSSI NON QUOTATI
SALDATURE COME DA TABELLA 'DESIGNAZIONE SALDATURE AGREX'			

27/11/08	AGGIUNTI POSIZIONI QUADRI ELETTRICI, PUNTI DI ARRIVO CORRENTE E NUOVO METODO	M.B.	02
17/07/08	AGGIUNTO PALLINO N°16	M.B.	01
14/07/08			00
Data	Nota_rev	Disegnato	Rev
		IMPIANTO: 2 ESSICCATOI PRT250FE	
Disegnato: M.B.		CLIENTE:	
Scala: 1:200		Note:	
Data: 27/11/08		CODICE: LAYA602	
MODIFICHE: ITALIANO		02	

LA POSIZIONE DEI QUADRI ELETTRICI E' DA CONSIDERARSI PURAMENTE INDICATIVA

✗ =PUNTO DI ARRIVO CORRENTE ELETTRICA  
— =MERCE GIA' IN POSSESSO DEL CLIENTE